



SCHWEISSZERTIFIKAT



Nr.: 0408-CPR-TA0592/1

Hersteller	Jungwirth Metallbau-Landtechnik GmbH Klammleiten 11 4280 Königswiesen, Österreich
Betriebsstätte des Herstellers	Jungwirth Metallbau-Landtechnik GmbH Klammleiten 11 4280 Königswiesen, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	bis einschließlich EXC 2 nach EN 1090-2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 und S 275 (Werkstoffgruppe 1.1 nach CEN ISO/TR 15608) und nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 1.4301 und 1.4571 (Werkstoffgruppe 8.1 nach CEN ISO/TR 15608) nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr Gerhard Jungwirth, geb. am 06.05.1965, IWS
Vertreter	---
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA0592
Gültigkeitsbeginn	17.02.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	16.02.2018

Wels, am 26. September 2016


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter

